

# Daytona Frey OHG

1. Firmengeschichte
2. Produktpalette
3. Wie entsteht ein daytona-Schuh ?
4. Literatur und Internet



## zu 1. Firmengeschichte

Seit 36 Jahren bietet der bayerische Hersteller Motorradstiefel unter der Marke Daytona an. Mit der Produktion unter höchsten Qualitätsansprüchen ausschließlich in Deutschland konnte man sich weltweit in der Spitzengruppe etablieren.

Das Unternehmen wurde 1957 von Berta Frey als Schuhfabrik gegründet. 1963 begann die Produktion von Motorradstiefeln, seit 1973 werden diese unter Daytona angeboten. Inzwischen ist die Geschäftsführung in den Händen der Söhne Reinhard und Helmut Frey. Die beiden beschäftigen heute ca. 100 Mitarbeiter in Eggenfelden und erreichen dabei in Deutschland einen Marktanteil von ca. 10%. Der Exportanteil beträgt ca. 40% der Produktion.

Motorradstiefel von Daytona werden in Handarbeit und nur in Deutschland, im niederbayerischen Eggenfelden produziert. Die hochwertigen Rohmaterialien werden von den Geschäftsführern persönlich bei den Herstellern ausgesucht.

In diesen 50 Jahren ist das Unternehmen dem Standort Deutschland und der eigenen Philosophie treu geblieben. Reinhard Frey sagt dazu: *"Wir sehen uns darin bestätigt, höchste Qualitätsansprüche an die eigenen Produkte zu haben. Wir verwenden nur erstklassiges Rohmaterial und fertigen in Handarbeit mit modernster technischer Unterstützung. Unsere Motorradstiefel stehen heute weltweit für Sicherheit, besonders gute Passform, hohen Tragekomfort und extrem lange Haltbarkeit. Unsere Kunden wissen das nicht aus der Werbung, sondern aus Erfahrung."*

## zu 2. Produktpalette

Das Sortiment umfasst 17 Modelle in wasserdichter Ausführung mit Gore Tex, 15 Stiefel ohne Gore Tex und ein umfangreiches Zubehörsortiment für sicheren Fahrspaß vom Freizeitfahrer bis zum Profi-Rennsportler. Im folgenden werden die Stiefel im Louis-Sortiment in wasserdicht und ohne Membran aufgelistet.

ohne Gore Tex				
Name	Bild	kurze Beschreibung	Artikelnummer	Preis/€
<b>DAYTONA CLASSIC OLDTIMER</b>		Klassischer Stiefel im Stil der 60er Jahre.	<b>60211139-47</b>	169,95
<b>DAYTONA RUNNER G2</b>		Tourenstiefel aus hochwertigem Rindleder mit Textilfutter	20234536-49	149,95

<b>DAYTONA RUNNER G2</b>		Tourenstiefel aus hochwertigem Rindleder mit Textilfutter.	20234536-49	149,95
<b>DAYTONA SHORTY</b>		Der luftige Allrounder, kurz, bequem, sicher, aber stabil !	20285737-46	125,95
<b>DAYTONA EVO SPORTS</b>		Sicherheits-Schalentechnik für Sportfahrer. 4 Farbvarianten.	<b>60212136-49</b>	389,95
<b>DAYTONA MOTO FUN</b>		Sportliches Design für Boxengasse und Freizeit	<b>60210434-49</b> in fünf Farben erhältlich	99,95
<b>DAYTONA FLASH</b>		Der preisgünstige Einsteiger mit hohem Schaft.	<b>60211034-49</b>	154,95

**Bitte bedenkt, dass die 60er-Nummern mit Bedacht zu bestellen sind und diese sind vorrangig für Online-Bestellung reserviert um unser Internet-Angebot zu vertiefen**

Tab.1: Daytona Stiefel ohne Membran





<b>mit Gore Tex/ wasserdicht</b>				
Name	Bild	kurze Beschreibung	Artikelnummer	Preis/€
<b>DAYTONA TOURING STAR GTX</b>		Sondermodell, baugleich mit dem daytona Road Star GTX. Exklusiv bei Louis.	20246536-49	289,95
<b>DAYTONA TRANS OPEN GTX</b>		Enduro-/Tourenstiefel, wasserdicht und atmungsaktiv durch GORE-TEX.	20231041-47	319,95
<b>DAYTONA JOURNEY XCR</b>		Der luftige Allrounder. Mit GORE-TEX XCR Footwear System.	20286537-48	169,95
<b>DAYTONA SPIRIT XCR</b>		Extrem leichter, weicher und wasserdichter Stiefel mit GORE-TEX XCR.	20249638-47	225,95

<b>DAYTONA SPORT EASY GTX</b>		Leicht, stabil, bequemer Einstieg. Mit GORE-TEX Membran.	20281837-46	209,95
<b>DAYTONA TRAVEL STAR GTX</b>		Kräftiger Tourenstiefel, wasserdicht+atmung aktiv durch GORE-TEX Membran.	20242141-51	309,95
<b>DAYTONA TRAVELLER GTX</b>		Der perfekte Tourer mit Vollausrüstung und Gore-Tex Membran	<b>60214436-51</b>	309,95
<b>DAYTONA VOYAGER GTX</b>		Preiswerter Tourenstiefel mit super Passform und Gore-Tex Membran.	<b>60214036-49</b>	234,95
<b>DAYTONA URBAN MASTER GTX</b>		Die neue Generation des Chopper Stiefels von daytona. Mit GORE-TEX.	20281941-48	279,95
<b>DAYTONA URBAN GTX</b>		Der Klassiker für Puristen absolut wasserdicht durch Gore-Tex	<b>60214337-47</b>	295,95
<b>DAYTONA NONSTOP GTX</b>		Der preiswerte Vollwertstiefel mit schlanker Passform und Gore-Tex	<b>60214136-49</b>	245,95
<b>DAYTONA LADY STAR GTX</b>		Spezieller Stiefel für kleinere Fahrer/innen. Mit GORE-TEX Membran.	<b>20242035-39 M-Star ab 40</b>	289,95
<b>DAYTONA HIGHWAY GTX II</b>		Stiefel für bequemen Einstieg mit breiten Füßen und hohem Spann	<b>60214236-49</b>	259,95
<b>DAYTONA EVO SPORTS GTX</b>		Sicherheits Schalenteknik für Sportfahrer. Mit Gore-Tex Membran.	<b>60215236-49 in vier Farben erhältlich</b>	455,95

**Bitte bedenkt, dass die 60er-Nummern mit Bedacht zu bestellen sind und diese sind vorrangig für Online-Bestellung reserviert um unser Internet-Angebot zu vertiefen**

Tab.2: Daytona Steifel mit Gore-Tex

**Zubehör:**

Name	Bild	kurze Beschreibung	Artikelnummer	Preis/€
<b>DAYTONA EINLEGESOHLN</b>		Aus hochwertigstem Material, passen sich der Fußform ideal an	20921736-49	8,95
<b>DAYTONA SCHUHPFLEGE</b>		Speziell entwickelt für die Langlebigkeit von Daytona Stiefeln	10038849	6,95
<b>DAYTONA NAESSESTOP</b>		Speziell entwickelter Imprägnierschaum, von GORE-TEX empfohlen	10038895	10,95
<b>DAYTONA SCHLEIFKANTEN</b>		Für alle Daytona Modelle mit Schleifkanten, leicht austauschbar	10001190	11,95
<b>DAYTONA SCHLEIFKANTEN</b>		Verstärkt mit neuartigen Keramik-Einsätzen für extra lange Lebensdauer.	10001192	38,95
<b>DAYTONA STAHLKAPPEN SET</b>		Für Daytona Trans Open GTX. Leicht auswechselbar.	20009923	8,95

Tab.3: Zubehör zu Daytona Stiefeln



## Nun im folgenden zu den einzelnen Arbeitsschritten.

**1.** Eines der wichtigsten Bauteile eines Stiefels ist die Sohle. Als unterste Schicht besitzt sie einen so genannten Abdecker, dessen griffige Unterseite für die späteren Verarbeitungsschritte als Klebehilfe dient.

Hinzu kommt eine Stahleinlage und ein Textilmischgewebe für den vorderen Fußteil. Die letzte Komponente besteht aus Kunststoff, der in einer Maschine eingespritzt wird und die Teile zu einer Einheit verbindet.



Abb.3: Innensohle

**2.** Für jedes Stiefelmodell und jede Größe gibt es ein Sortiment Stanzeisen. Damit werden sämtliche benötigte Futter- und Lederteile an Pressen aus großflächigen Lederhäuten oder Stoffbahnen herausgestanzt. Beim nächsten Arbeitsschritt entgraten die Mitarbeiter an speziellen Maschinen die Schnittkanten und flachen diese ab. Dieses so genannte Schärpen ermöglicht es, die Lederteile überlappend zusammenzunähen, ohne dass dadurch dicke Wülste entstehen.



Abb.4: Stanzen

**3.** Anschließend wird das Leder mit Hilfe halbautomatischer Maschinen mit dem Firmenlogo und weiteren Schriftzügen bestickt. Die Schalthebelverstärkung am Vorderfuß findet mit Hilfe von Schablonen den richtigen Platz. Beim Einkleben der Kunststoffverstärkung für den Fersenbereich ist wieder reine Handarbeit vonnöten.

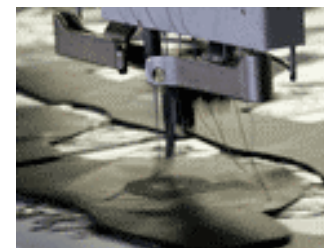


Abb.5:besticken

**4.** Das Verschweißen der Gore-Tex-Membran für wasserdichte Stiefel nennt man tapen. Auf sämtliche Nahtstellen des mehrlagigen, wasserdichten Innenfutters wird bei rund 360 Grad ein schmaler Dichtstreifen aufgebracht. Fertige Schweißstellen werden stichprobenartig auf Dichtigkeit geprüft.



Abb.6: wasserdicht tapen

**5.** die meisten Mitarbeiter sind in der Näherei beschäftigt, wo mit viel handwerklichem Geschick die Einzelteile zusammengefügt werden. Der Stiefelschaft besteht danach bereits aus einem Stück, ist allerdings noch formlos.



Abb.7: nähen

**6.** mit reichlich Druck bei ca. 90 Grad Wärme erhält der Fersenbereich eine feste Vorform. Damit diese erhalten bleibt, muss gleich anschließend wieder abgekühlt werden.



Abb.8: Ferse formen

**7.** das Geheimnis. Nun kommen die Sohlen ins Spiel, die auf die Leisten genagelt werden. Die Leisten sind eine besondere Spezialität von daytona und deren größtes Geheimnis – denn sie sind für die besonders gute Passform der Stiefel verantwortlich.



Abb.9: Passform

**8.** beim Überholen oder Zwicken werden die Stiefelschäfte erhitzt, was das Leder weich und dehnbar macht, und dann über die Leisten gezogen. Wasserdichte Lederstiefel mit Gore-Tex-Membran werden geklebt, andere genagelt. Danach ist die Stiefelform zum ersten Mal klar zu erkennen. Nächste Arbeitsschritte sind das Aufrauen und Planen des Sohlenbereichs. Der Bodenbereich wasserdichter Stiefel erhält eine weitere Lage aus geschäumten Kunststoff zum abdichten. Nun werden sämtliche Stiefel am Sohlenrand aufgeraut und per Druckluft von Staub und Spänen befreit. Die Gummisohlen werden ebenfalls aufgeraut und fürs Verkleben bereit gemacht.



Abb.10: zwicken und verkleben

**9.** jetzt pinseln flinke Hände den Zwei-Komponenten-Kleber auf die Klebeflächen. Dieser Leim muss mindestens 30 min einwirken bevor Gummisohle und Stiefelschaft miteinander verbunden werden.



Abb.11: Klebstoff auftragen

**10.** Sohle und Schaft werden auf 70 Grad erhitzt, um den Klebstoff wieder zu aktivieren und anschließend von Hand zusammengeführt. Eine Presse, die beide Teile mit 8 bar aneinanderdrückt, verfestigt die Verbindung.



Abb.12: Sohle und Schaft verbinden

**11.** jetzt können die Leisten aus den praktisch fertigen Stiefeln entnommen werden, was etwas Kraft erfordert und sich sinnigerweise Ausleisten nennt. Danach werden die überstehende Klebstoffreste abgeschliffen, die Oberfläche poliert und die Einlegesohlen werden in Die Stiefel gelegt.



Abb.13: ausleisten und polieren

**12.** zum Schluss werden sämtliche Stiefel noch wasserabweisend imprägniert und ein letztes Mal kontrolliert.



Abb.14: imprägnieren

### Schritt für Schritt zum richtigen Schuh

Leder ist praktisch die zweite Haut eines jeden Bikers. Und gerade was das Schuh- & Stiefelwerk angeht, ist einiges an Sorgfalt geboten, da die Gebrauchsdauer von Schuhen ganz entscheidend von der allgemeinen, pfleglichen Behandlung abhängig ist. Alles Wissenswerte rund ums Leder, über die optimale Paßform und die richtige Pflege, finden Sie hier.

Damit Ihre neuen Schuhe wirklich sitzen, sollten Sie immer beide und die am besten im Stehen anprobieren. Der Schaftabschluß darf dabei weder drücken, noch sollte er Falten werfen. Und da Füße gegen Abend anschwellen, ist es ratsam, sich den Schuheinkauf tagsüber vorzunehmen.

Gleich nach dem Kauf sollten die Schuhe ausreichend gefettet und/oder möglichst umweltfreundlich imprägniert werden – lösungsmittelhaltige Produkte wie Terpentin oder Fleckenentferner hingegen haben nichts auf Ihren Schuhen verloren

Nasse Schuhe mit Zeitungspapier ausstopfen und in Ruhe trocknen lassen - niemals direkt an der Heizung oder in der prallen Sonne. Anschließend empfiehlt sich die erneute Behandlung mit einem Pflegemittel. Und wenn Sie Ihre Schuhe über den Winter nicht tragen, sollten diese an einem trockenen und gut gelüfteten Ort aufgehoben werden.

Glattleder sind nur auf der äußeren Seite der Haut verarbeitete Leder und können glatt, genarbt, und strukturiert, aber auch geschrumpft, glänzend oder matt sein. Glattleder mit zusätzlichem Farbauftrag sind meist widerstandsfähiger als naturbelassene Leder und eignen sich daher besonders für Bekleidung und Schuhwerk.

Gewachste oder gefettete Leder können sowohl Glatt- als auch Nubukleder sein, die einen überdurchschnittlichen Gehalt an Fetten und Wachsen aufweisen. Meist für Schuhe & Stiefel verwendet.

Hydrophobiertes Leder ist Leder, das bereits vor der Verarbeitung durch Imprägnierung wasserabweisend oder wasserabstoßend behandelt worden ist.

Stiefel mit Membrane sind Stiefel, bei denen eine Membrane (z.B. GORE-TEX®, Sympatex®,



Tepor©) als Zwischenlage mit Obermaterial und Futterstoff verbunden ist. Diese sorgt für Trage- und Klimakomfort bei dauerhafter Wasserdichtigkeit.

Auch Stiefel ohne Membrane können durch den Einsatz von entsprechenden Socken oder Innenschuhen aufgerüstet werden .

#### **zu 4. Literatur und Internet**

- <http://www.daytona.de>
- Magazin 2Räder Ausgabe 12/2009, Seite 28-29
- <http://www.louis.de>, Markenshop Daytona, als download die pdf-files zur Herstellung der Schuhe (8 Mb) und einen kleinen Film (15 Mb)

Adresse:

daytona® OHG | Bahnhofstrasse 5+6 | D-84307 Eggenfelden | Tel.: 08721-9644-0 | Fax: 08721-8424  
Abweichungen und Änderungen durch Produkt-Weiterentwicklung vorbehalten. DAYTONA® used under license by ISC.